

## 1. 企業概要

会社名	有限会社ケミカル電子		代表者名	日向 敏夫			
			窓口担当	日向 敏夫			
事業内容	水溶性防錆剤の開発・製造および販売		URL	<a href="http://chemicaldenshi.jp/">http://chemicaldenshi.jp/</a>			
主要製品	電子部品(スイッチ・コネクタ・チップコンデンサ・フレキシブルプリント基板(FPC)・フレキシブルフラットケーブル(FFC等))用水溶性防錆剤、潤滑剤						
住所	〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台 4-1-72						
電話/FAX 番号	042-730-4777/042-730-4778		E-mail	sales@chemicaldenshi.co.jp			
資本金(百万円)	9.5	設立	1984年4月	売上(百万円)	300	従業員数	19

## 2. PR事項

### 防錆剤のことなら、水溶性のパイオニア ケミカル電子へ。

ケミカル電子の製品は、全て水溶性。創業以来一貫して水溶性防錆剤・潤滑剤を開発・製造および販売しております。Auめっき、Agめっき、Snめっき等「導電性」「はんだ付け性」に悪影響がなく、「耐腐食性」に効果を発揮する製品です。また、水溶性でありながら、「潤滑性」を付与できる製品もあり、仕様・用途によりカスタマイズも可能です。

#### ■防錆剤とは：

コスト低減のため、めっきが薄膜化しています。薄くなっためっきを保護するために、防錆剤というバリヤ膜を塗布します。防錆剤は溶媒によって「溶剤系」と「水溶性」の2種類に分けられます。

#### ■水溶性の必要性：

溶剤系を使用することによる作業環境と地球環境への環境汚染が叫ばれております。ケミカル電子の水溶性防錆剤は、作業環境の改善と地球環境への負荷低減に対しての能力を兼ね揃えています。

#### ●Auめっき防錆剤製品特性

- ・素材 : りん青銅
- ・下地めっき : Ni=2.2 $\mu$ m
- ・めっき : Au=0.08 $\mu$



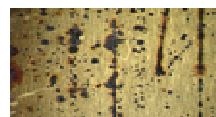
試験前外観

#### ●二種混合ガス試験

- ・濃度 : 硫化水素 3ppm  
二酸化硫黄 10ppm
- ・試験時間 : 96時間
- ・湿度 : 80%RH
- ・温度 : 40°C

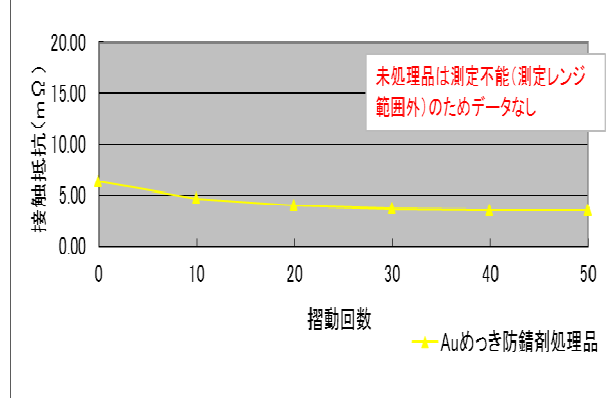


防錆剤処理品



未処理品

Fig.1 摺動回数と接触抵抗の関係



## 3. 特記事項

※ISO9001・14001 認証取得 (JQA-QHA14509・JQA-EM5095)

※2007年度「中小企業経営革新計画」の承認、「横浜価値組企業」認定

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	株式会社光伸化成製作所	代表者名	伊山 孝秀				
		窓口担当	伊山 孝秀				
事業内容	プラスチック射出成形	URL	<a href="http://www.kpw.co.jp">http://www.kpw.co.jp</a>				
主要製品	自動車部品、パチスロ/パチンコ部品、OA部品（金型、成形、表面処理、組立）						
住所	〒252-0245 神奈川県相模原市中央区田名塩田 1-14-13						
電話/FAX 番号	042-777-3211/042-777-3693	E-mail	iyama.t@kpw.co.jp				
資本金（百万円）	89.2	設立	1954年2月	売上（百万円）	1,500	従業員数	100

## 2. PR事項

**プラスチック射出成形に関わる金型設計・加工・成形・塗装・めっき・組立までの一貫生産を行っております。**

私共が生産するモールド製品が人々の生活を潤し、社会発展の為に貢献する事を私共の使命と考えております。

高精度金型加工から成形・塗装・めっき・組立までの一貫生産。



### ■ PRポイント

無限の可能性を秘めたプラスチック。弊社では最新の設備機械の導入とたゆまぬ研究開発によって、品質、コスト、スピードにおいて独自の地位を築いてまいりました。特に高い寸法精度と外観品質が要求される自動車部品、OA部品等で高いご評価をいただいております。

## 3. 特記事項（期待される応用分野等）

※ 特許技術を保有している表面処理メーカー（水圧転写、印刷 etc.）との業務提携により、プラスチック製品のあらゆる可能性を追求しております。

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	大協技研工業株式会社	代表者名	大山康夫				
		窓口担当	取締役部長 平岡 正				
事業内容	粘着応用製品の企画・加工・販売	URL	<a href="http://daikyogiken.com/">http://daikyogiken.com/</a>				
主要製品	片面・両面粘着テープ、クリーンルーム関連製品、粘着加工受託						
住所	〒252-0312 神奈川県相模原市南区相南 1-22-4 DKビル						
電話/FAX 番号	046-252-9311/046-252-9322		E-mail	hiraoka@daikyogiken.com			
資本金(百万円)	50	設立	1986年12月	売上(百万円)	1,900	従業員数	55

## 2. PR事項

### 粘着テープのトータルプランナー

大協技研工業株式会社は、粘着テープのトータルプランナーとして、その選定・開発・生産からお客様の使いやすい形状への加工を提案いたします。

当社のもっとも得意な分野が粘着製品の加工です。幅広い加工の種類と、高度な加工精度の求めに応じるために、数多くの機械設備を保有しております。

また、エレクトロニクス等の分野で求められる高いレベルの清浄度に対応するために、クリーンルームでの加工体制も整えました。徹底した品質管理のもとに加工製品をお届けいたします。

**粘着加工品 MANUFACTURE**  
.....  
確かな加工技術で  
あらゆるニーズにお応えします



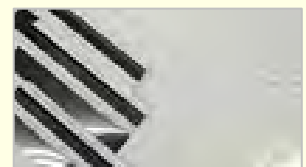
高速打抜き装置



■長尺品抜き加工



■両面テープ抜き加工



■絶縁材抜き加工

■クリーンルーム内連続抜き加工 ■フォーム材抜き加工 ■小巻加工

●ホットメルト塗工機による粘着加工を受託生産いたします。  
困難と思われるようなパターン塗工や部分塗工についてもご相談に応じます。

粘着製品や加工に関するご質問・ご相談がございましたら、当社営業部までお問い合わせください。

## 3. 特記事項

- ※ 2003年10月 ISO9001 の認証を取得、2005年1月 ISO14001 の認証を取得
- ※ 2009年1月 座間事業所が神奈川県優良工場として選定される。

# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	日本ビー・ケミカル株式会社 (神奈川事業所)		代表者名	田堂 哲志			
			窓口担当	事業所長 高木 俊樹			
事業内容	プラスチック用塗料、化学製品の製造・販売		URL	<a href="http://www.nipponbeechemical.jp">http://www.nipponbeechemical.jp</a>			
主要製品	自動車・二輪のプラスチックパーツ用塗料・OA 機器／電化製品のプラスチック部分用塗料・フィルム塗料他						
住所	〒252-0245 相模原市中央区田名塩田 1-4-9(本社:大阪府枚方市招提大谷 2-14-1)						
電話/FAX 番号	042-777-7611/042-777-1228		E-mail	ttakagi@nipponbee.co.jp			
資本金(百万円)	360	設立	1971年2月	売上(百万円)	15,000	従業員数	290

## 2. PR事項

### 環境に優しい塗料、塗装技術を開発します。

プラスチック・コーティングの専門メーカーとして、グローバル No.1 を目指します。



**PRODUCTS**  
製品



素材のプラスチック化は世界の潮流  
私たちの商品フィールドは広がり続ける

- ・次世代水性塗装システム — No.1 技術**

世界に先駆けてプラスチックバンパーに水性塗料を導入した技術をさらにステップアップし次世代水性塗装システムの開発・導入を進めています。
- ・塗装から“加飾”へ — Only one の技術**

塗装時の溶剤飛散の無い新塗装真空成形用加飾フィルムはより優れた美観を実現する既存の概念を超えたケミカルコーティングです。

\* 自動車で培った技術を他分野にさらに拡大させることで最先端のニーズに応えていきます。








こんなところに使われています。 ●バンパー等自動車部品／●液晶ディスプレイ／●パソコンモニター／●プラズマディスプレイ／●携帯電話／●プロジェクションTV／●オーディオ部品／●フロントグリル ●建築用採光材 ●水上バイク／●ランプリフレクター／ランプレズ／●ゴーグル／メガネ／●プリンタローラー／●LED レンズ／●弱電関係

## 3. 特記事項

※相模原市産業集積促進条例(STEP50)認定企業、自動車バンパーなどのプラスチック塗料



# 製品・技術 PR レポート

## 1. 企業概要

会社名	AGCマテックス株式会社	代表者名	あきやま よしみ 秋山 修				
		窓口担当	斉藤 哲夫				
事業内容	FRP製品の開発・製造・販売・施工	URL	http://www.agm.co.jp				
主要製品	精密成形品, 引抜成形品, ハンドレイアップ成形品など各種FRP製品						
住所	〒252-0212 神奈川県相模原市中央区宮下1-2-27						
電話/FAX 番号	042-772-1171/042-773-0167	E-mail	t-saito@agm.co.jp				
資本金(M¥)	300	設立年月日	1938年4月15日	売上(M¥)	3,471	従業員数	160

## 2. PR事項

『FRPの専門メーカー』  
樹脂複合材料のプロ集団としてお客様の課題解決に貢献します。ご相談下さい。

エンジニアリングプラスチックなど一般的な熱可塑性樹脂成形品では今ひとつ物足りないとお考えの設計者の皆様、ガラス繊維やカーボン繊維で熱硬化性樹脂を強化したFRP成形品で解決できませんか？

- ◆熱間強度特性を向上させたい
- ◆寸法精度と熱安定性をもっと向上させたい
- ◆しっかりした構造強度が欲しい
- ◆屋外で使用するので耐候性が欲しい
- ◆光透過性と強度を両立できないか
- ◆ガラス、金具、セラミックスと一体成形したい
- ◆大型の製品をワンモールドで作りたい

などなど、様々な課題の解決に役立ちます。当社の長い経験と技術をご利用下さい。



耐熱・高精度(BMC成形)  
液晶プロジェクタシャーシ



ガラス一体成形(BMC成形)  
読み取りガイド



ハンドレイアップ成形  
機器収容箱の例

国内外の広範なアウトソース先から、最適なコストパフォーマンスでお届けします。



引抜成形 プラアロイ  
高強度FRP形材



引抜成形 プラアロイ  
組立て加工による点検通路の例

神奈川県相模原市の本社・工場に開発・設計機能を集約し、工場では機械化による合理的な生産方式を、AGC MATEX(THAILAND)CO.,LTD. では多品種少量生産にも適用するなど、多様なお客様のニーズに対応できる体制で、ご満足いただける商品をお届けしています。

## 3. 特記事項

- 弊社ホームページで豊富な用途事例を是非ご覧下さい。

<http://www.agm.co.jp>